

FICHA TECNICA Edición: Enero 2002 Página 1 de 2

PASTA MATIZANTE

DESCRIPCIÓN:

Producto especialmente diseñado para disminuir el grado de brillo en esmaltes, lacas, barnices y en general pinturas en base disolvente. Presenta una alta compatibilidad con productos de naturaleza sintética, nitrocelulósica, poliuretánica, acrílica etc. Permite matizar dichos productos de forma sencilla, obteniéndose una buena incorporación de la pasta sobre los mismos y la consecución de satinados y mates con muy buena homogeneización del brillo.

PROPIEDADES FÍSICAS

Gran compatibilidad con productos al disolvente. Alta concentración de matizante.

Máxima efectividad en su efecto.

Magnífica orientación de los matizantes y homogeneidad en el grado de brillo conseguido en cada caso.

Promociona el tacto y sedosidad del producto sobre el cual se añade.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Naturaleza

Aditivos silíceos.

Aspecto

Gel consistente.

Viscosidad (Copa Ford Nº 4)

94 (unidades Krebs)

Peso específico

 $1,00 \pm 0.02$

Materia fija

22,0 +/- 0,5% (en peso)

PRESENTACIÓN

 Envasado: Se presenta en envases de 5 y 1 kg.



APLICACIONES

Para su uso ideal, conviene partir del convertidor o tipo de pintura más cercano al grado de brillo que se desee obtener. Así es mejor emplear una base brillante para satinados y base satinada o pintura industrial para semimates o mates. De esta forma el porcentaje de pasta matizante que habrá que añadir debe estar entre un 6% hasta el 15% como máximo (así podemos pasar un producto brillante a semibrillante o satinado, y si el producto es satinado llevar su grado de brillo hasta el correspondiente semimate o mate). No obstante se recomienda como norma general realizar una prueba con las tres cuartas partes de dosificación de pasta matizante (téngase en cuenta que la incorporación de pasta matizante en productos con cargas o alta pigmentación puede reducirse hasta un 20%, como regla general, para obtener los resultados detallados anteriormente).

Sin menoscabo de lo anterior, el empleo de la pasta matizante no debe suponer nunca un porcentaje mayor del 30% del peso original del producto que se quiera matizar.

Una vez incorporado el producto es imprescindible homogeneizarlo perfectamente, removiendo hasta su total incorporación.

ALMACENAMIENTO.

Conservar en sus envases originales, convenientemente cerrados, preservados de las heladas y evitando su exposición directa al sol. Evitar en todo momento que los componentes del producto puedan quedarse resecos o cristalizar, ya que en ambos casos perdería su eficiencia y propiedades.

INFORMACIÓN REGLAMENTARIA.

La presente información técnica es el resultado de nuestros análisis y controles establecidos sobre el producto. Los resultados y datos son únicamente valorativos y no infieren compromiso alguno, sirviendo exclusivamente para asesoramiento y orientación.



FICHA TECNICA Edición: Enero 2002 Página 2 de 2

PASTA MATIZANTE

Eurotex no se hace responsable de sus productos siempre que no hayan sido aplicados según las condiciones y modo de empleo especificados en esta ficha.

Industrias Químicas eurotex S.L. Telf. 955 741 592 (16 líneas) Telf. Pedidos: 902 404 440 Fax: 955 741 608 P.I. Santa Isabel s/n 41.520 El Viso del Alcor. Sevilla. España. www.eurotex.es